



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

В процедурата за определяне на изпълнител Избор с публична покана по ПМС № 80/09.05.2022г. с предмет: „Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Автоматична линия за нарязване и пакетиране на хляб - 1 брой“, обявена от „Хлебопроизводство и сладкарство“ ЕООД във връзка с проект № BG-RRP-3.004-1006, за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, съгласно критерия „Оптимално съотношение качество-цена“.

При определяне на изпълнител, класирането на допуснатите до участие оферти, отговарящи на предварително обявените от Възложителя условия и техническата спецификация, се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка” - (КО), като сума от индивидуалните оценки по следните показатели:

1. Предложена цена - П1
2. Гаранционен срок - П2
3. Технически преимущества - П3

Комплексната оценка (КО) на всеки участник се получава като сума от точките по трите показателя, изчислени по формулата: $КО = П1 + П2 + П3$

Офертата, получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

В „Методиката за оценка на офертите” от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П 1	40 % (0,40)	100	Т ц
2.Гаранционен срок – П 2	30 % (0,30)	100	Т г
3.Технически преимущества – П 3	30 % (0,30)	100	Т тп

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена” с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,40.



Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена в лева без ДДС, а точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където :}$$

- „100“ е максималният брой точки по показателя;
- „ C_{\min} “ е най-ниската предложена цена;
- „ C_n “ е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на съответния участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,40, \text{ където:}$$

- „0,40“ е относителната тежест на показателя.

** Забележка: закръглянето е до втори знак след десетичната запетая.*

Показател 2 – „Гаранционен срок“ с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата, която е с предложени най-добри условия по отношение на гаранционния срок - най-дълъг гаранционен срок **в месеци** от датата на подписване на приемо-предавателен протокол.

Точките по показателя се изчисляват по следната формула:

$$T_{Г} = \frac{Г_n}{Г_{\max}} \times 100, \text{ където}$$

- „100“ е максималният брой точки по показателя;
- „ $Г_n$ “ е предложен гаранционен срок от n-я участник - в месеци от датата на подписване на приемо-предавателен протокол /не по-малко от 12/;
- „ $Г_{\max}$ “ е предложен най-дълъг гаранционен срок в месеци, но не повече от 60.

** С оглед реалистичност на предложения гаранционен срок и избягване на злоупотреби, е определена максимално допустима стойност (праг на реалистичност) от 60 месеца, като оферти, които не попадат в заложените граници, ще бъдат отхвърляни.*

Точките по втория показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$P_2 = T_{Г} \times 0,30, \text{ където :}$$

- „0,30“ е относителното тегло на показателя.

** Забележка: закръглянето е до втори знак след десетичната запетая.*



Показател 3 – „Технически преимущества“ с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

За предвиденото за закупуване оборудване са определени техническите преимущества, които бенефициентът счита за важни и съответните точки, които всяко преимущество носи.

Максимален брой точки в конкретния показател - T_{TP} получава офертата, която има най-много технически преимущества, съгласно определената точкова система в таблицата.

Всяко офертирано от кандидата техническо преимущество, добавено към оборудването, получава брой точки, както следва:

Техническо преимущество	Точки
Устройство за премахване на трохи при двата барабана на банцига	10
Наличие на омаслителна система до долния барабан, която позволява до 40% съдържание на ръж в обработвания продукт	20
Възможност за допълнителна омаслителна система при горния барабан, позволяваща до 80% съдържание на ръж в продукта	20
Оборудвана със стъкло за защита на оператора на машината от UV светлината за стерилизиране на ножовете на банцига	10
Наличие на допълнителна касета за зареждане на оразмерена половина хляб с възможност за завъртане на 180 °	20
Възможност за печат на поне 9 символа върху клипса, затварящ пликовете на пакетиращия модул от линията	20
ОБЩО	100 т.

Точките по третия показател – П3 на n-я участник се получават по следната формула:

$$П3 = T_{TP} \times 0,30, \text{ където:}$$

➤ „0,30” е относителното тегло на показателя

** Забележка: закръглянето е до втори знак след десетичната запетая.*

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.