



ПРИМЕРНА МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

В процедурата за определяне на изпълнител Избор с публична покана по ПМС № 80/09.05.2022г. с предмет: „Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА по следните обособени позиции:

Обособена позиция 1. Тестоделителна машина - 1 брой,

Обособена позиция 2. Тестоформителна машина - 1 брой“,

обявена от „Хлебопроизводство и сладкарство“ ЕООД във връзка с проект № BG-RRP-3.004-1006, за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, съгласно критерия „Оптимално съотношение качество-цена“.

При определяне на изпълнител, класирането на допуснатите до участие оферти, отговарящи на предварително обявените от Възложителя условия и техническата спецификация, се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка” - (КО), като сума от индивидуалните оценки по следните показатели:

1. Предложена цена - П1

2. Срок на изпълнение - П2

3. Технически преимущества - П3

Комплексната оценка (КО) на всеки участник за всяка от Обособените позиции се получава като сума от точките по двата показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П1 + П2 + П3$$

Офертата, получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място за съответната Обособена позиция.

В „Методиката за оценка на офертите” от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва*:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П 1	30 % (0,30)	100	Т ц
2. Срок на изпълнение – П 2	40 % (0,40)	100	Т с
3. Технически преимущества – П 3	30 % (0,30)	100	Т тп

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Този документ е създаден във връзка с ПИИ № BG-RRP-3.004-1006, подадено по процедура BG-RRP-3.004 „Технологична модернизация“ по НПВУ, с финансовата подкрепа на **Европейския съюз – NextGenerationEU**. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Хлебопроизводство и сладкарство“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и СНД.

* Важи за Обособена позиция 1 и Обособена позиция 2.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена” с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена в лева без ДДС, а точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{Ц_{\min}}{Ц_n}, \text{ където :}$$

- „100“ е максималният брой точки по показателя;
- „ $Ц_{\min}$ “ е най-ниската предложена цена;
- „ $Ц_n$ “ е цената, предложена от n-я участник.

Точките по първия показател на съответния участник се получават по следната формула:

$$П_1 = T_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителната тежест на показателя.

** Забележка: закръглянето е до втори знак след десетичната запетая.*

Показател 2 – „Срок на изпълнение” с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,40.

Максималният брой точки получава офертата с предложен най-кратък срок на изпълнение **в календарни дни** – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткия предложен срок на изпълнение по следната формула:

$$T_C = \frac{C_{\min}}{C_n} \times 100, \text{ където}$$

- „100“ е максималният брой точки по показателя;
- „ C_{\min} “ е най-краткият предложен срок на изпълнение - в календарни дни от датата на подписване на договора за доставка /не по-малко от 20 календарни дни/;
- „ C_n “ е предложения срок на изпълнение от n-я участник в календарни дни от датата на подписване на договора за доставка, но не повече от 120.

* С оглед реалистичност на предложения срок на изпълнение (включващ доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация) са определени минимално допустима стойност (праг на реалистичност) от **20 календарни дни** от датата на подписване на договора за доставка, както и максимално допустимата стойност от **120 календарни дни**, като оферти, които не попадат в заложените граници, ще бъдат предложени за отхвърляне.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$P2 = T \times 0,40$, където :

➤ „0,40” е относителното тегло на показателя.

** Забележка: закръглянето е до втори знак след десетичната запетая.*

Показател 3 – „Технически преимущества“ с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.

За предвиденото за закупуване оборудване са определени техническите преимущества, които бенефициентът счита за важни и съответните точки, които всяко преимущество носи.

Максимален брой точки в конкретния показател - T_{TP} получава офертата, която има най-много технически преимущества за съответната Обособена позиция, съгласно определената точкова система в таблицата.

Всяко офертирано от кандидата техническо преимущество, добавено към оборудването, получава брой точки, както следва:

Обособена позиция №	Техническо преимущество	Точки
1. Тестоделителна машина	Основа на бункера с тефлоново покритие	10
	Наличие на нож от неръждаема стомана, закален	10
	Наличие на покривни плочи от неръждаема стомана, четка, с предпазни превключватели	10
	Колянов вал и задвижващи щанги от чугун, никелиран	10
	Маслена помпа с поне 8 точки на дозиране на масло	20
	Машината е пригодена за съвместна работа с динамична везна – кантар за контрол и корекция на теглото и обратна връзка с тестоделителя	20
	Рама на машината, изработена изцяло от неръждаема стомана	10
	Възможност за работа с тесто с високо водно съдържание: поне до 65% водно съдържание	10
		ОБЩО

Обособена позиция №	Техническо преимущество	Точки
2. Тестоформителна машина	Наличие на зареждащ хопър	20
	Странични стоманени водачи с тефлоново покритие	40
	Специален предпазен капак с аварийно изключване на машината при неговото повдигане	40
		ОБЩО

Точките по третия показател – ПЗ на n-я участник се получават по следната формула:

$$ПЗ = Т_{П} \times 0,30, \text{ където:}$$

➤ „0,30” е относителното тегло на показателя

* *Забележка: закръглянето е до втори знак след десетичната запетая.*

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник за всяка една от двете Обособени позиции се получава като сума от оценките на офертата по двата показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място за съответната Обособена позиция.