



## Техническа спецификация

по

процедура Избор с публична покана съгласно ПМС № 80/09.05.2022 г.  
за определяне на изпълнител с предмет:

**„Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на Автоматична линия за нарязване и пакетиране на хляб - 1 брой“**

### 1. Общи изисквания

Предметът на процедурата е в съответствие с принципа за „ненанасяне на значителни вреди“ по смисъла на член 17 от Регламент (ЕС) 2020/852 на Европейския парламент и на Съвета от 18 юни 2020 година.

Доставеното оборудване трябва да съответства на приложимото към него национално законодателство и законодателството на ЕС в областта на околната среда (СЕ маркировка).

Предлаганото оборудване трябва да бъде фабрично ново, неизползвано до момента, окомплектовано с оригинални компоненти от производителя, изцяло съответстващо на задължителните изискванията на българското и европейското законодателство за този тип оборудване.

Доставката включва и всички допълнителни дейности свързани с монтажа и въвеждането в експлоатация на оборудването на мястото на изпълнение, посочено в публичната покана и проекта на договор.

Кандидатът посочва производител, марка, модел, както и параметрите, които оборудването притежава, доказващи покриване на минималните изисквания, заложи в тази документация.

Оборудването следва да бъде задължително придружено от техническа документация на български и/или английски език, издадена от производителя или доставчика и доказваща съответствието на оборудването с декларираните в офертата технически параметри.

Кандидатът е длъжен да предложи в техническото си предложение гаранционен срок на доставеното оборудване, който не може да бъде по-кратък от 12 месеца, считано от датата на подписване на приемо-предавателния протокол.

### 2. Минимални технически и функционални характеристики на Автоматична линия за нарязване и пакетиране на хляб

*Този документ е създаден от ХЛЕБОПРОИЗВОДСТВО И СЛАДКАРСТВО ЕООД във връзка с предложение за изпълнение на инвестиции № BG-RRP-3.004-1006, подадено по процедура BG-RRP-3.004 „Технологична модернизация“ по НПВУ, финансирана по линия на Механизма за възстановяване и устойчивост на Европейския съюз.*



Автоматичната линия за нарязване и пакетиране на хляб да бъде съставена от два основни модула, свързани с конвейерна система, с минимални технически и функционални характеристики, както следва:

**1.1. Автоматичен банциг за нарязване на пшеничен и смесен хляб – 1 брой:**

- Лентови ножове с дължина над 4 м;
- Наличие на панели, врати и ел. кабинет от неръждаема стомана;
- Заключение на панелите тип Nasr или еквивалентно;
- Конвейерна система с възможност за електронно настройване на скоростта;
- Наличие на акумулиращ конвейер преди входящия с килим от пластмасови ролки;
- Възможност за настройване височината на горния водач;
- Възможност за пневматично, автоматично регулиране на опъна на ножовете;
- Оборудван с изходящ верижен конвейер с пушери и странични водачи;
- Поне 100 мм оширение на изходящия конвейер;
- Възможност за двойно подвеждане на продуктите по синхронизиращия конвейер след нарязване;
- Оборудван с поне 2 радиатора с UV светлина за стерилизация на ножовете;
- Наличие на панел с вентилаторно-филтърна система;
- Оборудвана с контролери и дисплей за програмиране и управление;
- Оборудван с честотен конвертор;
- Работна ширина поне от 160 до 400 мм
- Работна височина поне от 50 до 180 мм;
- Максимален капацитет: в зависимост от продукта поне до 3800 хляба/час.

**1.2. Автоматична машина за пакетиране – 1 брой:**

- Наличие на панели, врати и ел. кабинет от неръждаема стомана;
- Заключение на панелите тип Nasr или еквивалентно;
- Конвейерна система с възможност за електронно настройване на скоростта;
- Възможност за двойно зареждане на разделените от банцига половини с 2 поемащи устройства за нарязан хляб;
- Оборудвана с обръщащо устройство за едната половина за еднаква посока на зареждане на разделените половини;
- Оборудвана с транспортна лента с пушери;
- Аспирация на въздуха от плика чрез пушера за продукта;
- Интегриран самопочистващ се вакуумен филтър с издухващо устройство;



## Финансирано от Европейския съюз NextGenerationEU

- Наличие на устройство за повдигане на плик;
- Оборудвана с отварячи на пликове;
- Оборудвана с автоматично устройство за подаване на пликове;
- Възможност за автоматично придвижване и позициониране на следващия стек пликове;
- Функция за автоматично спиране при липса на пликове;
- Оборудвана с клипс-агрегат с възможност за печат върху клипса;
- Наличие на изходящ конвейр с възможност за извеждане на опакования продукт с водачи;
- Оборудвана с панел с вентилаторно-филтърна система;
- Наличие на филтър за стерилизиране на компресирания въздух, който влиза в контакт с продуктите;
- Оборудвана с контролери и дисплей за програмиране и управление;
- Оборудван с честотен конвертор;
- Възможност за работа с продукти с дължина поне 100 - 400 мм;
- Възможност за работа с продукти с максимална ширина  $\geq 250$  мм;
- Възможност за работа с продукти с височина поне 30 – 170 мм;
- Възможност за работа с продукти с максимално тегло до поне 1 кг.
- Възможност за работа с минимум следните опаковки: готови пликове от Polyethylene (PE), Polypropylene (PP).